L'unico modo per realizzare un ottimo lavoro è farlo con passione

ALLUMAX S.R.L.
LAVORAZIONI MECCANICHE

ALLUMAX S.R.L.
LAVORAZIONI MECCANICHE

Via Enrico de Nicola, 24
31058 - Susegana (TV)

T. 0438.435006

www.allumax.it
info@allumax.it

L'azienda

Allumax srl nasce negli anni '90 con l'obiettivo di soddisfare le crescenti esigenze del mercato delle **lavorazioni meccaniche di precisione**, attraverso un servizio professionale caratterizzato dalla massima accuratezza.

Oggi nella sede operativa di 3.800 mq lavora un team di tecnici e giovani professionisti, capaci di sviluppare e concretizzare soluzioni che rispondono alle richieste della clientela.

Il nostro parco macchine

È adatto ad ogni tipo di lavorazione e comprende centri di lavoro a tre assi, quattro assi e cinque assi. Il punto di forza dell'azienda è la **versatilità produttiva**. È, infatti, in grado di effettuare lavorazioni che vanno dai 3 mm fino ad arrivare agli 11 metri. La continua **ricerca di attrezzature e centri di lavoro sempre più all'avanguardia** rendono Allumax una realtà competitiva all'interno del mercato odierno.

La precisione è la nostra punta all'occhiello

L'obiettivo aziendale è garantire la completa ottimizzazione del processo di lavorazione, trovando **il giusto punto di incontro tra costi e tempistiche**. Allumax risponde alle esigenze del cliente realizzando prodotti qualitativamente riconosciuti, impiegando qualsiasi tipo di profilo estruso in alluminio.

Il processo produttivo

DISEGNO A CAMPIONE
In questa fase ci viene fornito il disegno del pezzo da realizzare.

INDUSTRIALIZZAZIONE
Una delle fasi più delicate: da qui dipende il resto del processo realizzativo.

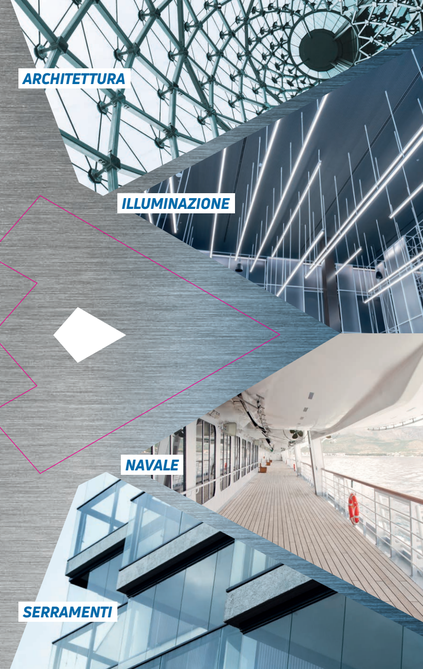
PROGRAMMAZIONE CNC
In base alle lavorazioni richieste vengono programmati i centri di lavoro.

CAMPIONATURA
Si realizza una prima campionatura del pezzo da proporre al cliente.

ACCETTAZIONE
Il prototipo, visionato dal cliente, viene accettato. Si può così proseguire nella produzione.

LAVORAZIONE
È in questa fase che l'articolo commissionato viene prodotto.

TRATTAMENTO
Il pezzo viene trattato con la finitura più indicata: burattatura, anodizzazione, verniciatura, spazzolatura, sabbiatura, cromatura, zincatura.

CONTROLLO
Il prodotto viene sottoposto ad un controllo secondo i nostri standard/rapporti di qualità interni.

IMBALLO E SPEDIZIONE
Il prodotto, finito, è pronto per essere consegnato al cliente.